

Maschinenliste

Spinner Drehmaschine TC600-65-SMCY

Baujahr 2018

Steuerung Siemens 840D-SolutionLine
Verfahrwege: X=275 mm, Z=700 mm, Y+50-40=90 mm
Hauptspindel mit 5.000 U/min und 24 kW
Gegenspindel mit 6.000 U/min
Schaltrevolver SPINNER 16-fach
mit angetriebenen Werkzeugen
Kurzstangenlader

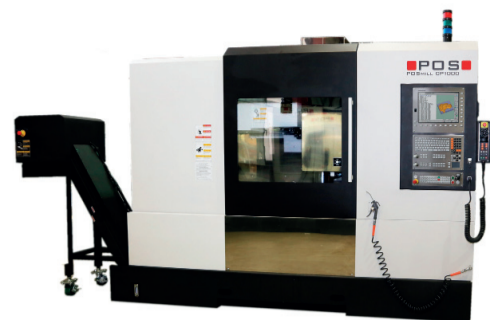


Vertikales Bearbeitungszentrum POSmill CE 1000

Baujahr 2016

Verfahrwege: X 1.000 mm, Y 600 mm, Z 600 mm
Tischgröße 1.200 m 600 mm

Werkzeugwechsler 40-fach
Steuerung iHeidenhain iTNC 530



Drehmaschine Promax E 45

Baujahr 2014

Hochleistungs-Dreh-Bearbeitungszentrum
Verfahrwege: X 305 mm, Y 750 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten: 450 mm
Highend Steuerung FANUC 32i
• Hauptspindel mit 4.000 U/min und 22 kW
• 100% FANUC Antriebsstrang
• 12-fach Werkzeugrevolver von SAUTER
• Angetriebene Werkzeuge
• Innere Kühlmittelzufuhr mit 20 bar



2 Bearbeitungszentren POS mill 1100

Baujahr 2011/2012

X-Achse 1100 mm; Y-Achse 600 mm; Z-Achse 510 mm
Mit aufgesetztem Lehmann Rund-Schwenktisch, Tischplatte
D 400mm für 4. und 5. Achse
60 Werkzeugplätze; Steuerung Heidenhain iTNC530



1 Bearbeitungszentrum POS mill 1100

Baujahr 2009

X-Achse 1100 mm; Y-Achse 600 mm; Z-Achse 510 mm
60 Werkzeugplätze; Steuerung Heidenhain iTNC530

EQUITOP-ESG 1224 Präzisions-Flachschleifmaschine

Baujahr 2015

Magnetplatte 600 x 300 mm
Vollautomatisch in 3 Achsen



Laserbeschriftungsanlage

Baujahr 2018

Mega-Light ML6+ mit Rundachse



Induktionsanlage HU5000+ der Firma Himmelwerk

seit Dez. 2021 im Unternehmen

Mit unserem Induktionsgerät Himmelwerk HU5000+ können wir die Werkstoffe 42CrMo4 und C45 direkt im Haus induktivhärten. Somit können wir schnell und kostengünstig reagieren. Egal ob Auflageflächen, Druck- / Auflagebolzen oder Spannpunkte können hier gehärtet werden



KASTOwin A 3.3 Bandsägevollautomat

Baujahr 2019

Sägebereich:
Rundmaterial bis 330 mm
Flachmaterial 330 x 350 mm



Glühofen Rohde

Durch unseren Glühofen können wir unser Rohmaterial (16MnCr5, C45, 1.4301) vor der Bearbeitung Spannungsarm- oder Lösungsglügen. Hiermit vermeiden wir einen Verzug während der Bearbeitung und halten den Verzug beim Härten so gering wie möglich.

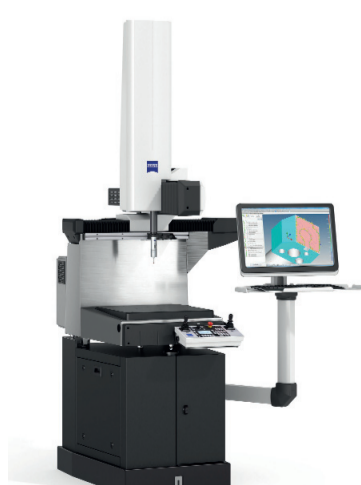


Lagerlift Modula

Mit unserem Modula Lagerlift haben wir auf 9 m² Grundfläche 54 m² Lagerfläche geschaffen. Hierin lagern wir nicht nur ihre Teile ein, sondern auch unsere Spannvorrichtungen und Ersatzwerkzeuge, um auf diese schnell zugreifen zu können.



Qualitätssicherung



Koordinatenmessgerät ZEISS DuraMax HTG

Seit Nov. 2019 im Unternehmen

Messsoftware ZEISS CALYPSO
ZEISS VAST XXT Scanningsensor: Einzelpunktmessungen und Scanning
Messbereich [mm] 500 x 500 x 500
automatische Temperaturerfassungseinheit
mit zwei Werkstückfühlern



Höhenmeßgerät Mitutoyo QM-Height 600

Baujahr 2013

Sonstige gängige Meßinstrumente